



Les  
Résidences  
du  
*Marché*

COMPLEXE POUR RETRAITÉS

# PROMOTION SANS TRACAS

OFFRE SPÉCIALE AVEC SIGNATURE DE BAIL

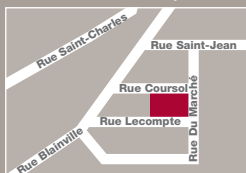
**APPARTEMENTS-SERVICES**  
**studio, 2½, 3½ ou 4½**

\***GRATUIT :**

- Déménagement (max. 800 \$)
- Branchement téléphonique
- Assurance habitation (1 an)
- Livret de 30 coupons-repas

VALEUR DE  
**1500 \$**  
OFFRE  
D'UNE DURÉE  
LIMITÉE

\* Certaines conditions s'appliquent



25, rue du Marché, Sainte-Thérèse

**450 433-6544**

[www.lesresidencesdumarche.com](http://www.lesresidencesdumarche.com)